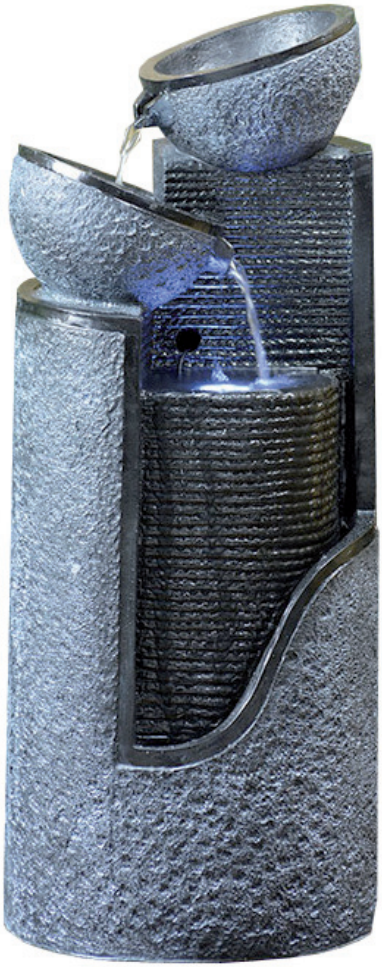
SOLAR-KASKADE
SOLAR CASCADE

Version 15.06-1.0

GB **OPERATING INSTRUCTIONS** (Translation)

D **BEDIENUNGSANLEITUNG** (Original)



Wasserbrunnen
GRANIT-SÄULE & SCHALEN
mit LED-Licht
(SP02112)

Technical changes, misprints and mistakes reserved! Newest information about our products can be found online.
Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer vorbehalten! Aktuelle Informationen zu unseren Produkten finden Sie auf:
http://www.profi-pumpe.de

CONTENTS

1. Introduction 3
2. In general 3
3. Operation 3
4. Frost 3
5. Assembly Instruction 3
6. Performance 4
7. Battery maintainance 4
8. Battery replacement 4
9. Security tips 5
10. Servicing 5
11. Guarantee regulations 5
12. Recognising and repairing of mistakes 6
13. Notes on Product Liability 6
14. Notes on Disposal 6
15. EU Declaration of Conformity 6
16. Technical Data 12

SAFETY INSTRUCTION AND WARNINGS

Please read the user manual before using the pump

Warning sign

1. INTRODUCTION

We would like to congratulate you on the purchase of our pump. We appreciate your trust. That's why functional security and operational safety stands on first place for us.

To prevent damage to persons or property, you should read this user manual carefully. Please observe all safety precautions and instructions for proper use of the pump. Failure to follow the instructions and safety precautions can result in injury or property damage. Please keep this manual with the instructions and safety instructions carefully in order to at any time you can restore them.

2. IN GENERAL

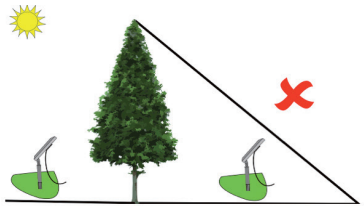
Solar Pond Pump Kits are high-quality fountain pump systems for energy use in outdoor or indoor use. The perfect eye-catcher in your garden or seed tray. Through the use of high-quality solar technology is the Solar Pond Pump Kits mains-independent and anywhere to use immediately.

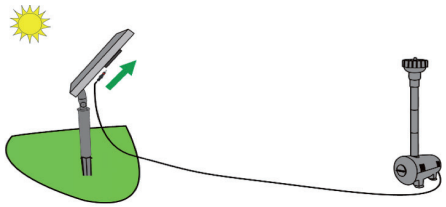
2.1 It's recommended NOT to conduct yourself technical modifications. First, it is not certain whether these changes are technically correct and, secondly, because no guarantee can be granted.

2.2 Transport damages are immediately to be reported to the package distributor and to us in written form. Failure to give timely notice to the shipping company, and are therefore rejected your claims from the transport company, so we can not accept these claims as well. In your legal obligation to cooperate to minimize damage, we point out expressly herewith.

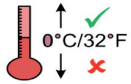
3. OPERATION

- Unpack all components carefully. You should have received the following parts:
  1pc Stone pillar & Bowls fountain / 1pc Rear access panel cover / 1pc Pump / 1pc LED light / 1pc Solar panel / 1pc Solar panel bracket / 1pc Extension tube / 1pc Ground spike
  To protect the product, place all parts on a soft surface before assembly.
- Remove the protective film from the solar panel (if any).
- Position the solar panel so that it receives direct sunlight. The fountain can not work if the solar panel is shaded. Adjust the solar panel angle to maximise the amount of solar energy collected. Connect the pump on the panel (see item 5). Check whether the flow is fully open (or else promoted little or no water).





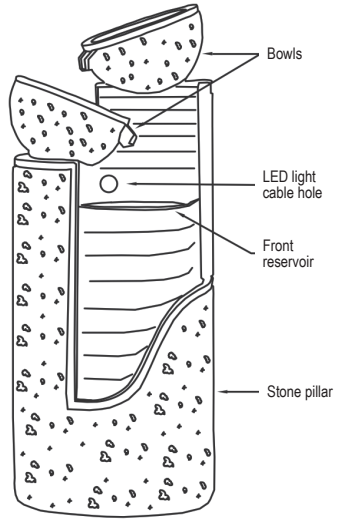
4. FROST



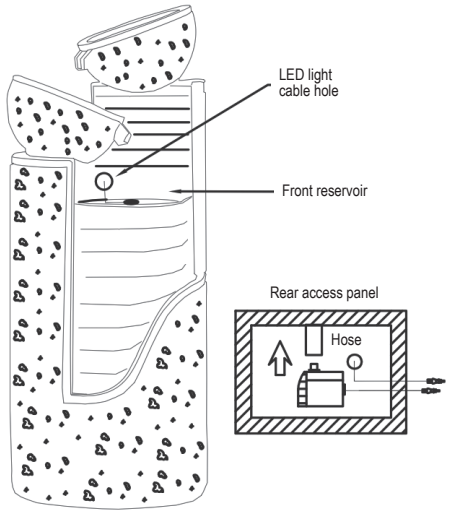
Frost can cause damage to the pump. The pump must be removed and stored in a frost proof environment if the water is likely to freeze.

5. ASSEMBLY INSTRUCTION

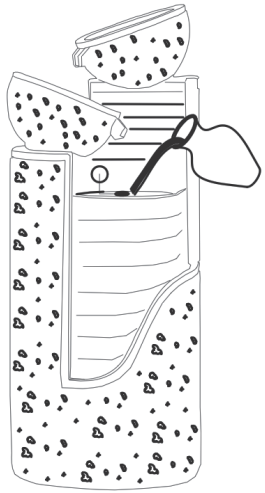
5.1 The power set is not pre-connected and you need to assemble this.



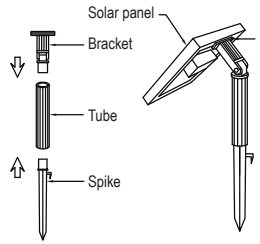
5.2 Attach pump to the hose from access panel on rear of stone pillar. Place LED light on front reservoir, feed light cable through hole beside front reservoir, exit out from rear access panel. Ready for connection to solar panel.



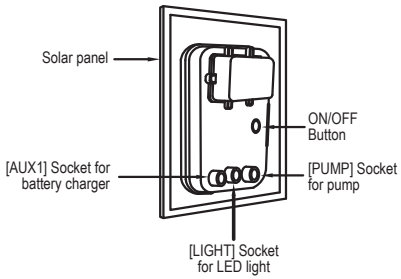
5.3 Fill reservoir with appropriate amount of water to fully submerse the pump.



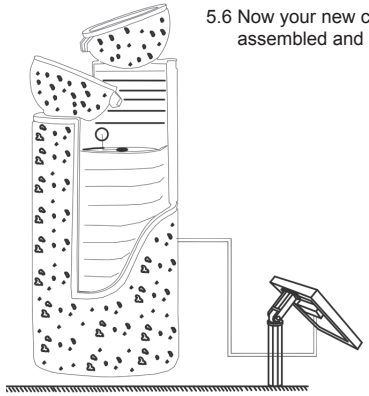
5.4 Join bracket, tube and spike together, then attach bracket to back of the solar panel as shown.



5.5 Twist pump plug slightly and pushing it into the pump socket. Then twist LED light plug slightly and pushing it into the light socket. Make sure the sealing ring is fully in groove.



5.6 Now your new cascade is assembled and ready for use.



6. PERFORMANCE

The performance of the pump depends on the orientation of the solar panels toward the sun and the intensity of. The max. Data obtained under optimal conditions. Function in the shade or on cloudy days can not be guaranteed. In models with battery operation depends on the function of the battery is charged.

- This pump is designed to run by solar and batteries with pre-programmed 3h timer and memory function.
- Press open button to start the pump.
- Pump will keep running 3 hours each time when you start it, after 3 hours, the pump stops automatically.
- Memory function:
  for example, your start the pump at 9 o'clock or the first time, the pump runs 3 hours and will stop at 12 o'clock. The system stores the start time and now starts every day at 9 o'clock. If you want to set a new start time, press the off button, the memory is cleared. Start the pump to the desired time again to set the new start time.
- The battery indicator lights green when the pump is operating normally. When the red indicator on the display, the battery is low. The orange indicator lights when the battery is charged with an AC adapter (sold separately). The orange indicator turns off when charging is complete.
- The LED lights only work, when the pump is turned ON.
- The pump works during the day with batteries. In this time, the batteries are charged by solar panel. If you want the pump to run at night, the pump should be turned off during the day, to charge the batteries at this time. Although there may besome initial charge to battery. We recommd fully charging it before first use (Please note item 7).

7. BATTERY MAINTAINANCE

Rechargable battery packs become less efficient (memory effect) with repeated charge and discharge cycles. The capacity of the battery may also reduce over time and you may not achieve the full hours operation. These are therefore subject as wear part of a shortened warranty period of 3 months. If you find that the battery appear less efficient try to boost charge it. To do this leave off for 2 to 3 days sunny days to allow the maximum charge to the battery or use a suitable external charger. We suggest do this occasionally anyway to help prolong the battery life. If after this boost charge you battery still does not perform to expectations you should.

Note: Alghough there may be some initrial charge in the battery, we recommend fully charging it before first use. Turn off the solar pump for 1-2 sunny days to ensure the battery is full charged.

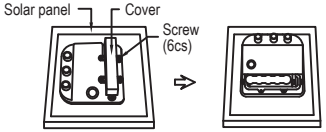
8 BATTERY REPLACEMENT

After used for 12 to18 months, the battery have reached it's service life, you should replace the battery. Unscrew the battery cover, replace the battery with a new one. **Please pay attention to limited Warranty: 3 months.**

How to replace the battery:

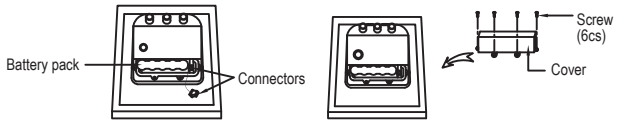
8.1 Remove LED light plug and pump plug from solar panel

8.2 Remove cover from solar panel by unscrewing (6) screws



8.3 Disconnect the connectors, then replace the old battery pack with a new battery pack and join the connectors together

8.4 Secure the cover to solar panel with the 6 screws you removed above



9. SECURITY TIPS

- Obey absolutely valid regulations on the electrical security
- Never run pump dry
- Pumping inflammable, as well as all other aggressive liquids is prohibited
- Pay attention to the medium max. 40°C
- Any altering of the product itself or changing of the components is forbidden.
- With longer unused times, clean the pump, wash it out with clear water, dry and store it at room temperature
- Do not connect the pump to any AC voltage power directly, it's ONLY for DC Voltage power.
- Operate the pump in freshwater or saltwater only (never above 50°C), especially keep it away from flammable liquids.
- All solar panels are very sensitive, protect it before all against external mechanical influences (shock, vibration, etc.)

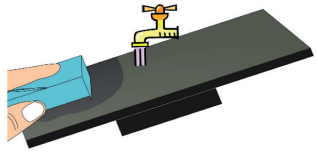
The manufacturer explains:

- To take over no responsibility in the case of accidents or damages on the basis of carelessness or disregard to the instructionsin this book.
- to reject every responsibility for the damages which originate from the improper use of the pump

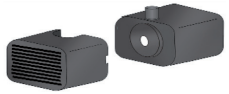
10. SERVICING

If after some time the pump starts losing power or stops working, please clean up sediment in the pump shell or filter cribs. Kindly note the pump can be opened by pressing down at the bottom of the filter housing. To clear the impeller, open the pump housing at the front by sliding up the front plastic cover.

The solar module should only be cleaned with soft tissue or propriety glass cleaning solution.

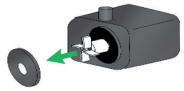


Pull off filter cover as shown

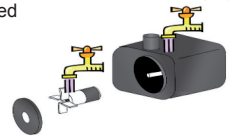


Remove filter and rinse in water

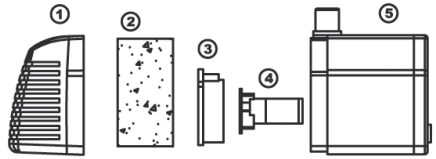
Open impeller cover, then impeller can be easily removed



Rinse all parts thoroughly in water



1. Front case
2. Filter
3. Impeller cover
4. Impeller
5. Pump



11. GUARANTEE REGULATIONS

For all manufacturer defects and material defects we grant the legal guarantee time (new and unused product). In such cases
we take over the exchange or the repair of the pump. Forwarding expenses are not carried by us.
The guarantee is not valid with:

- Material wear (sealing rings, impeller wheels, impeller chambers)
- Unjustified interventions or changes in the pump
- Damages by selffault
- Improper servicing and improper use
- DRY RUN (Also partially!) of the pump

Moreover, we give no damage compensation for secondary damages!

12. RECOGNISING AND REPAIRING OF MISTAKES

Problem	Possible cause	Solution
Pump will not turn on	No sunlight	The orientation of the solar panels up to the sun
	Low charge level of the battery	See item 7 and 8 (Note)
	Pump connector is not connected correctly	See item 5.5
	Defective pump / solar panel broken	Replace pump or solar panel
Pump runs but no water is encouraged	Pump impeller and filter housing polluted	Disassemble and clean in accordance with point 10, the pump and the housing (by means of water and a soft brush)
	The flow controller to the pump is closed	Open the flow regulator on the pump
	Pump has sucked air	Turn off the pump briefly and then back on (restarting) **Attention! Avoid dry running**
	Coarsining or fountain nozzles dirty	Disassemble and clean the tube and the fountain nozzle

13. NOTES ON PRODUCT LIABILITY

We point out, that we are only liable for damages under the Product Liability Act, which are caused by our units if no changes were made to the equipment. We are only liable for repairs, if original spare parts and accessories were used and repairs are carried out by our authorized service.

14. NOTES ON DISPOSAL

Electro devices of our company, labeled with the symbol of the crossed trash bin, are not permitted to be disposed in your household garbage. We are registered at the German registration department EAR under the **WEEE-No. DE25523173.** This symbol means, that you're not allowed to treat this product as a regular household waste item – it has to be disposed at a recycling collection point of electrical devices. This is the best way to save and protect our earth.
THANK YOU FOR YOUR SUPPORT!

15. EU DECLARATION OF CONFORMITY

The undersigned 1A Profi Handels GmbH, Unterriethstr. 37, 65187 Wiesbaden confirms, that the products placed on the market execution referred to the relevant regulations below, the relevant EU directives and harmonized corresponds to the EU standard for security.
This declaration is valid insofar as no changes to the product are made.

Authorized person to keep the technical documents:
1A-Profi-Handels GmbH · Unterriethstraße 37 · D-65187 Wiesbaden

Low Voltage Directive (2006/95/EC)

EC Electromagnetic compatibility directive (2004/108/EC)
The following harmonized standards:
EN 55014-1:2006
EN 55022:2006
EN 55014-2:1997+A1:2001

Wiesbaden, 12th December 2013
Peter Neumüller

INHALT

1. Vorwort 7
2. Allgemeines 7
3. Inbetriebnahme 7
4. Frost 8
5. Aufbauanleitung 8
6. Leistung der Pumpe 9
7. Informationen zum Akku 9
8. Akku wechseln 9
9. Sicherheitshinweise 10
10. Wartung 10
11. Garantiebestimmungen 10
12. Erkennen und Beheben von Fehlern 11
13. Hinweise zur Produkthaftung 11
14. Entsorgungshinweise 11
15. EU-Konformitätserklärung 11
16. Technische Daten 12

SICHERHEITSHINWEISE UND WARNUNGEN

Bitte lesen Sie vor Inbetriebnahme der Pumpe die Bedienungsanleitung

Allgemeines Warnzeichen

1. VORWORT

Zu dem Kauf unserer Pumpe möchten wir Sie recht herzlich beglückwünschen. Wir wissen Ihr Vertrauen zu schätzen. Aus diesem Grund stehen bei uns Funktions- und Betriebssicherheit an erster Stelle.

Um Personen- und Sachschäden zu vermeiden, lesen Sie die vorliegende Bedienungsanleitung bitte aufmerksam durch. Bitte beachten Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen zum sachgemäßen Gebrauch der Pumpe. Eine Nichtbeachtung der Anweisungen und Sicherheitshinweise können zu körperlichen Schäden oder zu Sachschäden führen. Bitte bewahren Sie die Bedienungsanleitung mit den Anweisungen und Sicherheitshinweisen sorgfältig auf, um jederzeit darauf zurückgreifen zu können.

2. ALLGEMEINES

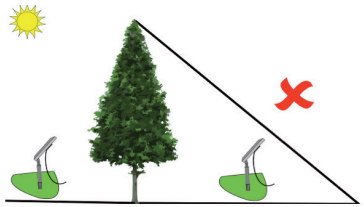
Die Solar-Teichpumpen-Sets sind hochwertige Fontänen Pumpensysteme für den energiesparenden Einsatz im Außen- bzw. Innenbereich. Der perfekte Blickfang in Ihrem Gartenteich oder Pflanzschale. Durch den Einsatz hochwertiger Solartechnik sind die Solar-Teichpumpen-Sets netzunabhängig und überall sofort einsetzbar.

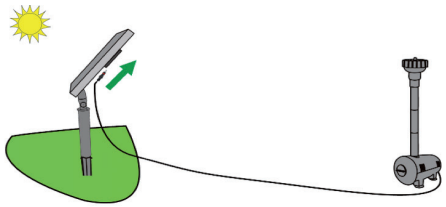
2.1 Es ist NICHT zu empfehlen, selbst technische Modifikationen durchzuführen. Erstens ist nicht sichergestellt, ob diese Veränderungen technisch einwandfrei sind und zweitens erlischt damit die Garantie.

2.2 Transportschäden sind unverzüglich dem Speditionsunternehmen und uns schriftlich mitzuteilen. Unterbleibt die rechtzeitige Anzeige beim Transportunternehmen, und werden deswegen Ihre Ansprüche vom Transportunternehmen abgelehnt, so können wir diese Ansprüche ebenso nicht anerkennen. Auf Ihre gesetzliche Mitwirkungspflicht zur Schadensminimierung weisen wir Sie hiermit ausdrücklich hin.

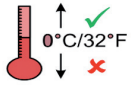
3. INBETRIEBNAHME

- Entnehmen sie alle Teile vorsichtig und kontrollieren Sie diese auf Vollständigkeit. Folgende Teile müssen vorhanden sein: 1x Steinsäule und Schalen / 1x Abdeckung / 1x Pumpe / 1x LED-Licht / 1x Solarpanel /1x Solarpanel-Klammer / 1x Verlängerungsrohr / 1x Bodenspitze
- Entfernen Sie die Schutzfolie vom Solarpaneel (wenn vorhanden).
- Positionieren Sie das Solarpanel, so dass es direktes Sonnenlicht erhält. Die Pumpe kann nicht funktionieren, wenn die Solarzelle beschattet wird. Passen Sie den Winkel des Solarpanels an. Schließen Sie die Pumpe und das Solarpanel an (siehe Punkt 5). Kontrollieren Sie, ob der Durchflussregler an der Pumpe komplett geöffnet ist (sonst wird kein oder wenig Wasser gefördert).





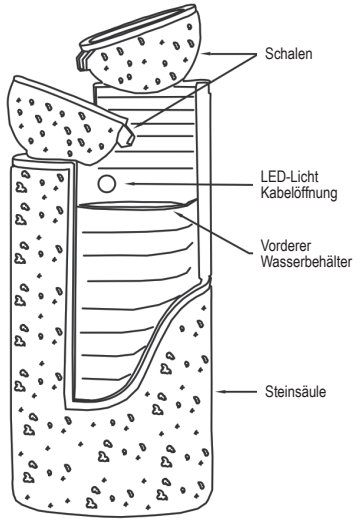
4. FROST



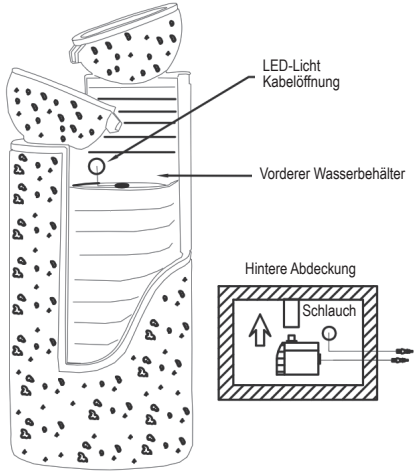
Frost kann zu Schäden an der Pumpe führen. Bei Frostgefahr muss die Pumpe entleert werden, mit klarem Wasser gespült und trocken eingelagert werden.

5. AUFBAUANLEITUNG

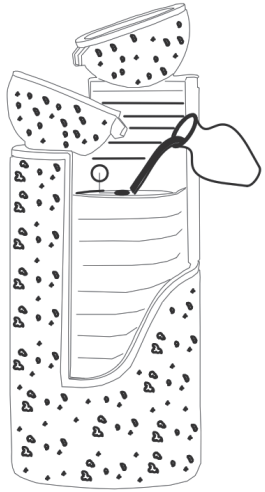
5.1 Der Brunnen muß entsprechend der Anleitung aufgebaut werden.



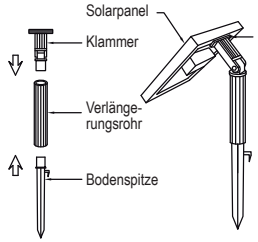
5.2 Verbinden Sie Pumpe und Schlauch hinter der Abdeckung auf der Rückseite der Steinsäule. Platzieren Sie die LED-Leuchte im vorderen Wasserbehälter. Führen Sie das LED-Kabel durch die Öffnung im vorderen Wasserbehälter. Für den Anschluss an das Solarpanel werden das Pumpen- und LED-Lichtkabel aus der Abdeckung geführt.



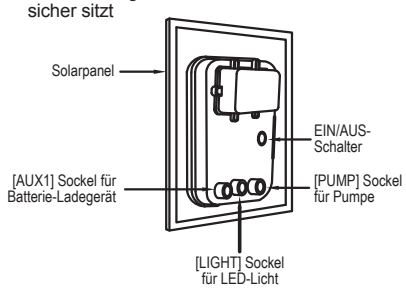
5.3 Füllen Sie den Wasser-Behälter mit einer ausreichenden Wassermenge. Stellen Sie sicher, daß die Pumpe vollständig mit Wasser bedeckt ist.



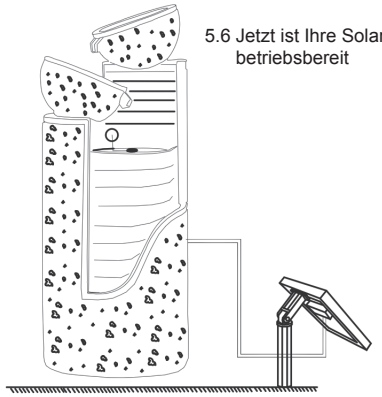
5.4 Stecken Sie Klammer, Verlängerungsrohr und Bodenspitze zusammen, dann befestigen Sie die Solarpanel-Klammer, wie gezeigt, am Solarpanel



5.5 Stecken Sie den Pumpen-Stecker mit einer leichten Drehung in den Pumpensockel, dann auch den Lichtstecker mit einer leichten Drehung in den Lichtsockel stecken. Vergewissern Sie sich, daß der Dichtungsring sicher sitzt



5.6 Jetzt ist Ihre Solar-Kaskade betriebsbereit



6. LEISTUNG DER PUMPE

Die Leistung der Pumpe hängt von der Ausrichtung des Solarpanels zur Sonne und deren Intensität ab. Die max. Leistung wird bei optimalen Bedingungen im Sommer und teilweise im Herbst und Frühjahr erreicht. Eine Funktion im Schatten oder bei bewölktem Himmel kann nicht garantiert werden. Bei Modellen mit Akku-Betrieb hängt die Funktion vom Ladezustand der Akkus ab.

- Diese Pumpe wurde so konstruiert, daß sie mit Solarstrom und Akkus funktioniert. Sie ist mit einem vorprogrammierten 3 Std.-Timer und Speicherfunktion ausgestattet.
- Drücken Sie den Start-Knopf, um die Pumpe zu starten.
- Nach dem Start läuft die Pumpe 3 Stunden, sie stoppt nach 3 Stunden automatisch.
- Memoryfunktion:
  Starten Sie die Pumpe um 9 Uhr, läuft die Pumpe 3 Stunden und stoppt um 12 Uhr. Das System speichert die Startzeit und startet nun jeden Tag um 09.00 Uhr. Wenn Sie eine neue Startzeit einstellen wollen, drücken Sie die Aus-Taste. Der Speicher wird gelöscht. Starten Sie die Pumpe zur gewünschte Zeit erneut, haben Sie die neue Startzeit festgelegt.
- Die Batterieanzeige leuchtet grün, wenn die Pumpe normal arbeitet. Leuchtet die rote Anzeige auf dem Display, sind die Akkus leer. Die orangefarbene Anzeige leuchtet, wenn die Akkus mit einem Netzteil geladen werden (separat erhältlich). Die orangefarbene Anzeige erlischt, wenn der Ladevorgang abgeschlossen ist.
- Die LED-Leuchte leuchtet nur, wenn die Pumpe eingeschaltet ist.
- Die Pumpe arbeitet im Laufe des Tages mit Akku. In dieser Zeit werden die Akkus durch das Solarpanel geladen. Wenn Sie wollen, daß die Pumpe im Dunkeln läuft, sollte die Pumpe tagsüber ausgeschaltet sein, um die Akkus in dieser Zeit zu laden. Wir empfehlen, die Akkus vor dem ersten Gebrauch vollständig zu laden (siehe Hinweis unter Punkt 7).

7. INFORMATIONEN ZUM AKKU

Mit wiederholten Lade- und Entladezyklen werden Akku-Packs weniger effizient (Memory-Effekt). Durch sehr kurze und häufige Ladevorgänge und viele andere Betriebseinflüsse können Akkus vorzeitig stark altern. Diese unterliegen daher als Verbrauchs- und Verschleißteil einer verkürzten Gewährleistung von 3 Monaten. Wenn Sie feststellen, dass der Akku weniger effizient erscheint, muss der Akku neu voll aufgeladen werden. Dazu lassen Sie das Gerät für 2 bis 3 Tage (Pumpe soll nicht angeschlossen sein) in der Sonne stehen, um eine maximale Ladung der Batterie zu ermöglichen oder Sie benutzen ein geeignetes externes Ladegerät. Wir empfehlen, diesen Vorgang gelegentlich zu wiederholen, um die Lebensdauer der Batterie zu verlängern. Wenn nach dieser Neuladung die Akkus immer noch nicht die Erwartungen erfüllen, sollten Sie die Akkus austauschen.
HINWEIS: Vor der Inbetriebnahme muss der Akku zwingend voll aufgeladen werden. Dazu müssen Sie die Batterie (Pumpe sollte nicht angeschlossen sein) anschließen und das Gerät für 1-2 Tage in die Sonne legen.

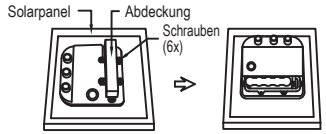
8 AKKU WECHSELN

Nach 12 bis 18 Monate, sollten Sie die Akkus ersetzen. Dazu schrauben Sie die Batterieabdeckung auf und ersetzten Sie den Akku durch einen neuen (Ersatzakkus auf Anfrage erhältlich). **Bitte beachten Sie die eingeschränkte gesetzliche Gewährleistung von 3 Monaten.**

Wie Sie den Akku wechseln:

8.1 Ziehen Sie den Pumpenstecker und den LED-Stecker vom Solarpanel

8.2 Entfernen Sie die Abdeckung am Solarpanel (6 Schrauben)



8.3 Lösen Sie die Kontakte, dann ersetzen Sie die alten Akkus durch neue Akkus und stellen die Kontakte wieder her

8.4 Befestigen Sie die Abdeckung wieder mit den 6 Schrauben. Achten Sie darauf, daß die Abdeckung wasserdicht festgezogen ist

9. SICHERHEITSHINWEISE

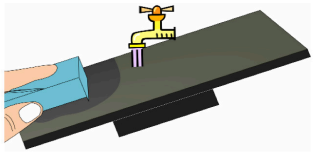
- Unbedingt geltende Vorschriften zur elektrischen Sicherheit befolgen
- Pumpe niemals trocken betreiben
- Das Pumpen von entzündlichen, sowie allen anderen aggressiven Flüssigkeiten, ist untersagt
- Mediumtemperatur von max. 40°C beachten
- Jegliche Manipulation bzw. Änderung an den einzelnen Komponenten ist untersagt. Dadurch entfallen jegliche Gewährleistungs- bzw. Garantieansprüche.
- Bei längeren Stillstandszeiten die Pumpe säubern, mit klarem Wasser spülen und trocken bei Zimmertemperatur lagern
- Schließen Sie die Pumpe niemals an Wechselspannung an, sie ist nur für Gleichspannung ausgelegt.
- Betreiben Sie die Pumpe nur in Süß- bzw. Salzwasser, welches nicht über 50°C erwärmt ist. Keine entzündlichen Flüssigkeiten pumpen!
- Alle Solar Panel sind sehr empfindlich, schützen Sie dieses vor allem vor äußeren mechanischen Einwirkungen (Schlag, Erschütterung etc.)

Der Hersteller erklärt,
- Keine Verantwortung im Fall von Unfällen oder Schäden aufgrund von Fahrlässigkeit oder Missachtung der Anweisungen in dieser Bedienungsanleitung zu übernehmen
- jede Verantwortung für Schäden, die durch die unsachgemäße Verwendung der Pumpe entstehen, abzulehnen

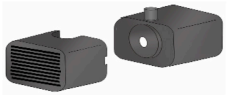
10. WARTUNG

Die Pumpe sollte in regelmäßigen Zeitabständen, abhängig vom Verschmutzungsgrad des Teiches, von Sedimenten und Ablagerungen gereinigt werden (siehe Abb. Abbildung ähnlich). Um das Pumpenlaufrad zu säubern, entfernen Sie am Pumpengehäuse die vordere Kunststoffabdeckung (siehe Abb.).

Das Solar- Panel sollte nur mit einem sauberen, weichen Tuch und einem geeigneten nicht aggressiven Glas-Reinigungsmittel gereinigt werden.

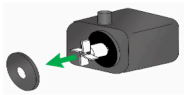


Pumpengehäuse öffnen

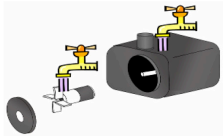


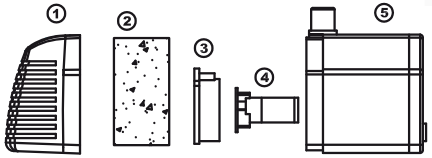
Filter entfernen und im Wasser spülen

Laufradgehäuse öffnen, das Laufrad entnehmen



Spülen Sie alle Teile gründlich mit Wasser





1. Gehäusedeckel
2. Filter
3. Laufrad-Schutz
4. Laufrad
5. Pumpe

11. GARANTIEBESTIMMUNGEN

Für alle Fabrikations- und Materialfehler gewähren wir die gesetzliche Garantiezeit (neue und ungebrauchte Ware). In solchen Fällen übernehmen wir den Umtausch oder die Reparatur der Pumpe. Versandkosten werden von uns nicht getragen.
Die Garantie gilt nicht bei:

- Materialverschleiß (z.B. Dichtungen, Laufräder, Laufkammern)
- Unberechtigten Eingriffen oder Veränderungen an der Pumpe
- Beschädigungen durch Selbstverschulden
- Unsachgemäßer Wartung und unsachgemäßem Betrieb
- TROCKENLAUF (auch testweise!) der Pumpe

Außerdem leisten wir keinerlei Schadensersatz für Folgeschäden!

12. ERKENNEN UND BEHEBEN VON FEHLERN

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Pumpe schaltet sich nicht ein	Keine Sonneneinstrahlung	Die Ausrichtung des Solar- Panels zur Sonne sichern
	Niedriger Ladezustand der Batterie	Siehe Punkt 7 und 8
	Stecker der Pumpe wurde nicht richtig angeschlossen	Siehe Punkt 5.5
	Pumpe defekt / Solarpanel defekt	Pumpe oder Solarpanel ersetzen
Pumpe läuft, jedoch wird kein Wasser gefördert	Pumpenlaufrad bzw. Filtergehäuse verschmutzt	Demontieren und reinigen Sie entsprechend Pkt. 10 die Pumpe und das Gehäuse (mittels Wasser und weicher Bürste)
	Der Durchflussregler an der Pumpe ist geschlossen	Den Durchflussregler an der Pumpe öffnen
	Pumpe saugt Luft	Schalten Sie die Pumpe kurz aus und dann wieder ein (Neustart) **Achtung! Vermeiden Sie Trockenlauf**
	Verrohrung verschmutzt	Demontieren und reinigen Sie die Röhrchen und die Fontänendüsen

13. HINWEISE ZUR PRODUKTHAFTUNG

Wir weisen darauf hin, dass wir nach dem Produkthaftungsgesetz für Schäden, die durch unsere Geräte verursacht werden, nur insofern haften, soweit keine Veränderungen an den Geräten vorgenommen wurden. Falls Reparaturen durch von uns autorisierte Servicewerkstätte vorgenommen werden, haften wir nur insofern, wenn Original-Ersatzteile und Zubehör verwendet wurden.

14. ENTSORGUNGSHINWEISE

Elektro-Geräte mit dem Symbol der durchgestrichenen Mülltonne dürfen nicht über den Hausmüll entsorgt werden, sondern sind an einer Annahmestelle für Recycling von elektronischen Geräten abzugeben.
Bei der deutschen Registrierungsstelle EAR sind wir unter der **WEEE-Nummer DE25523173** gelistet.
So tragen Sie zur Erhaltung und zum Schutz unserer Umwelt bei.
VIELEN DANK FÜR IHRE UNTERSTÜTZUNG!

15. EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Der Unterzeichner 1A Profi Handels GmbH, Unterriethstr. 37, 65187 Wiesbaden bestätigt, daß die umseitig benannten Produkte in der in den Verkehr gebrachten Ausführung den unten aufgeführten einschlägigen Bestimmungen, den entsprechenden EU harmonisierten Richtlinien und dem EU-Standard für Sicherheit entspricht.
Diese Konformitätserklärung gilt, insofern an dem Produkt keine Veränderungen vorgenommen werden.

Autorisierte Person zur Aufbewahrung der technischen Dokumente:
1A-Profi-Handels GmbH · Unterriethstraße 37 · D-65187 Wiesbaden

Richtlinie Niederspannung (2006/95/EG)

Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit (2004/108/EG)
Folgende harmonisierte Normen:
EN 55014-1:2006
EN 55022:2006
EN 55014-2:1997+A1:2001

Wiesbaden, den 12.12.2013
Peter Neumüller

16. TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

	English	Deutsch	SP02112
Pump	Max. pump capacity	Max. Fördemenge	250 l/h
	Max pump height	Max. Förderhöhe	90 cm
	Max. water temperature	Max. Wassertemperatur	40 °C
Solar module	Rated voltage	Nennspannung	8 V
	Amperage	Stromstärke	0,250 A
	Power	Wattleistung	2 W
	Dimension (LxWxH)	Maße (LxBxH)	190x150x18mm
General	Protection grade, Panel/Pump	Schutzklasse, Panel/Pumpe	IP44 / IP68
	Dimension (LxWxH)	Maße (LxBxH)	34x31x80cm
	Total weight	Gesamtgewicht	ca. 8 kg
	Length of cable	Kabellänge	5 m
	Battery type	Batterie Typ	Ni-MH 4.8V/1800mAH
	Ambient temperature	Umgebungstemperatur	0°C - 45°C

Imprint/Impressum

1A Profi Handels GmbH
www.profi-pumpe.de
Email: info@1a-profi-handel.de
Tel.: (+49) 0611-9 45 87 76-0
Fax: (+49) 0611-9 45 87 76-11